



Экспликация оборудования (продолжение)

N поз.	Наименование	Кол.	Техническая характеристика	Примечание
НД-1	Насос дозирующий подачи щелочи DFD-50-02-X	1	Q=50 л/ч, P=0,2 МПа, N=65 Вт	
НД-2	Насос дозирующий подачи коагулянта DFD-50-02-X	1	Q=50 л/ч, P=0,2 МПа, N=65 Вт	
НД-3	Насос дозирующий подачи флокулянта DFD-50-02-X	1	Q=50 л/ч, P=0,2 МПа, N=65 Вт	
М-1	Мешалка для перемешивания щелочи в Е-6 АGR	1	N=0,18 кВт, n=93 об/мин	
М-2	Мешалка для перемешивания коагулянта в Е-7 АGR	1	N=0,18 кВт, n=93 об/мин	
М-3	Мешалка для перемешивания флокулянта в Е-8 АGR	1	N=0,18 кВт, n=93 об/мин	
М-4	Мешалка для перемешивания флокулянта в Е-4 МЕ 5075/309040/200	1	Г.р.: 400X400X1160 мм, N=0,75 кВт, U=380 В, n=187 об/мин	
ААП-1, ААП-2	Аппарат активации процессов ААП-11	2	Q=15 м3/ч, U=380 В, N=11 кВт, Г.р.: 400x380x400 мм	
САС-1	Смеситель акустический статический САС150	1	Ду=150 мм	
САС-2	Смеситель акустический статический САС150	1	Ду=150 мм	
З-1	Эжектор	1	Входит в состав поз. ГО-1	
ГО-1	Генератор озона AC-220 10G 30L	1	Q=10 г/ч, U=220 В, N=140 Вт	
Ф-1, Ф-2	Фильтр тонкой очистки ЭФГ 63/1016-50	2	Ду=100 мм, H=1300 мм	

1. Общие данные
2. Данный чертеж рассматривать совместно со спецификацией

Экспликация оборудования

N поз.	Наименование	Кол.	Техническая характеристика	Примечание
Е-1	Емкость приема и дозирования сырья EBC-450	1	V=0,45 м3, D=800 мм, Г.р.: 880X880X1320 мм	
Е-2	Емкость обработки воды озонами EBC-450	1	V=0,45 м3, D=800 мм, Г.р.: 880X880X1320 мм	
Е-3	Емкость приготовления рабочего раствора коагулянта Евракуд МХ 1000пп	1	V=1000 л, Г.р.: 1200X1000X1160 мм	
Е-4	Емкость приготовления рабочего раствора флокулянта Евракуд МХ 1000пп	1	V=1000 л, Г.р.: 1200X1000X1160 мм	
Е-5	Емкость приготовления рабочего раствора щелочи Евракуд МХ 1000пп	1	V=1000 л, Г.р.: 1200X1000X1160 мм	
Е-6	Емкость дозирования рабочего раствора щелочи ФМ-100	1	V=100 л, Г.р.: 472x472x820 мм	
Е-7	Емкость дозирования рабочего раствора коагулянта ФМ-100	1	V=100 л, Г.р.: 472x472x820 мм	
Е-8	Емкость дозирования рабочего раствора флокулянта ФМ-100	1	V=100 л, Г.р.: 472x472x820 мм	
Е-9	Контейнер для обезвреживания шлама	1	Г.р.: 750X750X850 мм	
ФН	Флотатор напорный ULMAX-8.5	1	Q=8,5 м3/ч, Г.р.: 3000X2000X2200 мм, N=4 кВт, U=380 В	
Н-11, 12	Насос циркуляционный PEDROLLO NGAm 1A4.00	2	Q=21 м3/ч, H=20 м, N=0,75 кВт	
Н-21, 22	Насос циркуляционный PEDROLLO NGAm 1A4.00	2	Q=21 м3/ч, H=20 м, N=0,75 кВт	
Н-3	Насос для приготовления и подачи коагулянта PEDROLLO NGAm 1A4.00	1	Q=21 м3/ч, H=20 м, N=0,75 кВт	
Н-4	Насос для приготовления и подачи флокулянта PEDROLLO NGAm 1A4.00	1	Q=21 м3/ч, H=20 м, N=0,75 кВт	
Н-5	Насос для приготовления и подачи щелочи PEDROLLO NGAm 1A4.00	1	Q=21 м3/ч, H=20 м, N=0,75 кВт	
Н-6	Насос винтовой OHB-3M01	1	Q=3,5 м3/ч, P=0,5 МПа, N=11 кВт	
Н-7.1, 7.2	Насос для подачи сырья на установку ФГТ-4 25/16	2	Q=25 м3/ч, H=16 м, N=3 кВт	

Технологическая схема					
Маслозавод Тотемский					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					16.10.23
Установка очистки промышленных сточных вод в модульном исполнении				Страница	Лист
Монтажно-технологическая схема очистки промышленных сточных вод молочного завода				P	2
Формат А4х6					